



PREMIUMFILM –(PNQ)



TRATAMENTO QUÍMICO

PLANO

Filme de poliéster transparente com tratamento químico na face externa

Características:

- Apresenta alto desempenho nos processos de impressão, extrusion coating, laminação e metalização.

Aplicações:

- Filme indicado para o mercado de embalagens em geral.
- Pode ser usado em contato direto com alimentos.
- O filme Não é recomendado para laminados submetidos a aplicações de alta temperatura de ebulição, pasteurização, esterilização, forno quente ou micro ondas.

PROPRIEDADES	MÉTODO	UNIDADE	PNQ10	PNQ12
GERAIS				
Espessura	ASTM D-374	micron	10	12
Gramatura	ASTM D-646	g/m ²	14,0	16,8
Rendimento	ASTM D 646	m ² /kg	71,4	59,6
MECÂNICAS				
Resistência à ruptura (min)	DM	ASTM-D882	kg/cm ²	2000
	DT	ASTM-D882	kg/cm ²	2100
Alongamento à ruptura (min)	DM	ASTM D-882	%	110
	DT	ASTM D-882	%	100
SUPERFÍCIE				
Tensão superficial (Face químico)	ASTM D-2578	dinas/cm	56	56
Coeficiente de atrito - Estático	ASTM D-1894	-	0,50	0,50
	Dinâmico	ASTM D-1894	-	0,45
TÉRMICAS				
Encolhimento máx. (150 °C/30 min)	DM	ASTM D-1204	%	2,2
	DT	ASTM D-1204	%	0,4
ÓTICAS				
Haze	ASTM D-1003	%	3,0	3,0
BARREIRA				
Permeabilidade vapor d'água (máx)	ASTM F-1249 (38°C & 90%UR)	g/m ² /dia	40	40
Permeabilidade ao oxigênio (máx)	ASTM D-3985 (23 °C & 0%UR)	cm ³ /m ² /dia	130	130

DM = Direção da máquina DT = Direção transversal

Revisado 08/2021

Nota: Nota: As características técnicas referidas deste documento, constituem valores típicos, que não devem ser entendidos, nem utilizados, como os limites de especificação do produto. Recomenda-se ao usuário realizar as devidas provas em processo (impressão, laminação, etc.), a fim de se assegurar do bom desempenho do produto para a utilização pretendida. A Premium Reliance não se responsabiliza pela utilização inadequada do produto.