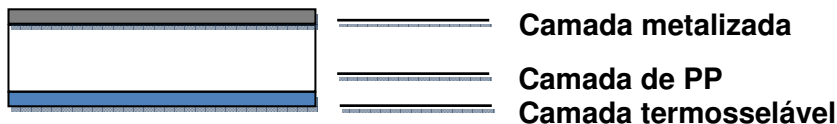




## PREMIUMFILM – (BSMS)



### Características:

- Filme de polipropileno bi orientado, metalizado, termosselável na face interna.
- Pode ser usado em contato direto com alimento.

### Aplicações:

- Embalagem de snacks, biscoitos, confeitos, sorvetes, chocolates. Laminação em geral.

### Valores Típicos

PROPRIEDADES	MÉTODO	UNIDADE	BSMS		
<b>GERAIS</b>					
Espessura	ASTM D-374	micron	17	20	
Gramatura	ASTM D-646	g/m <sup>2</sup>	15,5	18,2	
Rendimento	ASTM D-646	m <sup>2</sup> /kg	64,6	54,9	
<b>MECÂNICAS</b>					
Resistência à ruptura (min)	DM	ASTM D-882	N/mm <sup>2</sup>	150	150
	DT	ASTM D-882	N/mm <sup>2</sup>	260	260
Alongamento à ruptura (min)	DM	ASTM D-882	%	170	170
	DT	ASTM D-882	%	50	50
<b>SUPERFÍCIE</b>					
Coeficiente de atrito Dinâmico filme/filme (NT/NT)	ASTM -1894	-	0,30	0,30	
<b>TÉRMICAS</b>					
Resistência de selagem	Interno	N/15mm	3,0	3,2	
Faixa de selagem	Interno	°C	105-145		
<b>ÓTICAS</b>					
Densidade óptica	MAC BETH	-	2,20	2,20	
<b>BARREIRA</b>					
Permeabilidade vapor da água (máx)	ASTM F-1249 (38°C & 90%UR)	g/m <sup>2</sup> /dia	0,50	0,50	
Permeabilidade ao oxigênio (máx)	ASTM D-1434 (23°C & 0%UR)	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /dia	93	93	

DM = Direção da máquina

DT = Direção transversal

NT = face não tratada

Revisado 08/2021

**Nota:** As características técnicas referidas deste documento, constituem valores típicos, que não devem ser entendidos, nem utilizados, como os limites de especificação do produto. Recomenda-se ao usuário realizar as devidas provas em processo (impressão, laminação, etc.), a fim de se assegurar do bom desempenho do produto para a utilização pretendida. A Premium Reliance não se responsabiliza pela utilização inadequada do produto